

**Протокол об итогах государственного закупа изделия медицинского назначения
способом запроса ценовых предложений в рамках гарантированного объема
бесплатной медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского
страхования для ГКП «Хромтауская районная больница» на ПХВ государственного
учреждения «Управления здравоохранения Актюбинской области»**

№ 36

г. Хромтау

24.08.2020 г. 14.00ч.м.вр.

Комиссия в составе

Алимжанов А — Главный врач, председатель

Тлеуова Г.Б. — главный бухгалтер, член комиссии

Кульмуханова Г.У. — главная медсестра, член комиссии

Истаева М.А. — бухгалтер по госзакупкам, секретарь комиссии

Заказчик/организатор закупок: ГКП «Хромтауская районная больница» на ПХВ государственного учреждения «Управления здравоохранения Актюбинской области», Актюбинская область, Хромтауский район, город Хромтау проспект Абая дом 11, провел закупки способом запроса ценовых предложений по Постановлению Правительства Республики Казахстан от 30.10.2009 г № 1729 «Об утверждении Правил организации и проведения закупа лекарственных средств, изделий медицинского назначения, фармацевтических услуг по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи» (Далее - Правила) на интернет-ресурсе [«khromtaucrb.kz»](http://khromtaucrb.kz) в период с 13.08. 2020 г. по 20.08.2020 г.

1. Наименование, выделенные суммы и краткое описание закупаемых препаратов:

№ лота	Наименование товара	Единица измерения	Кол-во	Цена за ед., тг.	Итого, тг	Срок поставки
1	Винт кортикальный (d=4,0 мм: L=20, 25, 30, 35, 40 мм) Кортикальные самонарезающие костные винты должны быть изготовлены из титановых сплавов марки ВТ 1-0, ВТ 1-00, ВТ-6. Возможность нарезания резьбы винтом при его введении. Диаметр резьбовой части тела винта 3,5 - 4,5 мм, диаметр головки 8 - 9 мм, шестигранник 2,5 - 3,5 мм, шаг резьбы - 1,25 мм, самонарезающий с плоской головкой. Винты должны быть от одного производителя.	шт	600	3 291,8	1 975 080,0	по письменной/устной заявке в течении 15 календарных дней в течение года
2	Пластина прямая (L=20 мм,4отв; L=25 мм,5отв; L=30 мм,6отв; L=35 мм, 7отв; L=40 мм,8отв.) Пластины изготовлены из титановых сплавов марки ВТ 1-0, ВТ 1-00, ВТ-6, обеспечивающие достаточную прочность и моделируемость пластин. Выполнение МРТ не противопоказано, так как	шт	85	21 709,9	1 845 341,5	по письменной/устной заявке в течении 15 календарных дней в течение года

	материалом изготовления является титан, не создающий препятствий для выполнения МРТ. Отверстия пластины должны позволять введение стандартных винтов с созданием межфрагментарной компрессии. Пластины должны пройти термическую специальную обработку, повышающую поверхностную прочность в 1,3 - 1,5 раза на глубину не менее 0,3 мм. Крайние отверстия прямых узких и широких пластин должны иметь отверстия диаметром, позволяющим проводить винты до Ø6,5 мм. Винты и пластины должны быть от одного производителя. Длина пластин не менее 70 мм и не более 170 мм, толщина не менее 10 мм и не более 16 мм, количество отверстий не менее 4 и не более 11. Прямые пластины (для бедра) должны иметь двухрядные симметричные отверстия, позволяющие объемное сжатие костных обломков. Прилегающая к кости плоскость пластин на краях должна иметь закругления не менее 0,8 – 1 мм и овальные выемки для уменьшения плоскости контакта «пластина-кость». Отверстия прямых пластин должны иметь каплевидную овальную форму, закругляющуюся к узкой части, и расположены навстречу друг к другу (50/50). Глубина отверстий в пластине после установки винтов должна позволять устанавливать головку не менее чем на 3/4 (0,5 – 1 мм).					
3	Сверло Сверло должно быть изготовлено из нержавеющей медицинской стали 08X18N10 по ГОСТ 5632, 12X18 по ГОСТ 5632-72. Диаметр 2,0 - 4,5 мм, длина сверла не менее 200 мм. Твердость режущей части - 62...62 HRCэ, хвостовика - 30...45 HRCэ.	шт	2	21 175,0	42 350,0	по письменной/устной заявке в течений 15 календарных дней в течение года
4	Направитель Направитель должен быть изготовлен из нержавеющей медицинской стали 08X18N10 по ГОСТ 5632, 12X18 по ГОСТ 5632-72. Диаметр 2,5 - 5,2 мм для сверла 2,0 - 4,5 мм.	шт	1	53 900,0	53 900,0	по письменной/устной заявке в течений 15 календарных дней в течение года
5	Ключ Ключ должен быть изготовлен из нержавеющей медицинской стали 08X18N10 по ГОСТ 5632, 12X18 по ГОСТ 5632-72 под кортикальные винты	шт	2	9 625,0	19 250,0	по письменной/устной заявке в течений 15 календарных дней в течение года

	соответствующих размеров.					
6	Шило № 1 Шило № 1 должно быть изготовлено из нержавеющей медицинской стали 08X18H10 по ГОСТ 5632, 12X18 по ГОСТ 5632-72 под кортикальные винты соответствующих размеров.	шт	1	9 625,0	9 625,0	по письменной/устной заявке в течении 15 календарных дней в течение года
7	Шило № 2 Шило № 2 должно быть изготовлено из нержавеющей медицинской стали 08X18H10 по ГОСТ 5632, 12X18 по ГОСТ 5632-72 под кортикальные винты соответствующих размеров.	шт	1	23 100,0	23 100,0	по письменной/устной заявке в течении 15 календарных дней в течение года

Ценовое предложение от ТОО «КазМедбиотех» 18.08.2020 г. 14.02 ч.м.вр.:

№ лота	Наименование товара	Единица измерения	Кол-во	Цена за ед., тг.	Итого, тг	Срок поставки
1	Винт кортикальный (d=4,0 мм: L=20, 25, 30, 35, 40 мм) Кортикальные самонарезающие костные винты должны быть изготовлены из титановых сплавов марки ВТ 1-0, ВТ 1-00, ВТ-6. Возможность нарезания резьбы винтом при его введении. Диаметр резьбовой части тела винта 3,5 - 4,5 мм, диаметр головки 8 - 9 мм, шестигранник 2,5 - 3,5 мм, шаг резьбы - 1,25 мм, самонарезающий с плоской головкой. Винты должны быть от одного производителя.	шт	600	3 291,8	1 975 080,0	по письменной/устной заявке в течении 15 календарных дней в течение года
2	Пластина прямая (L=20 мм, 40тв; L=25 мм, 50тв; L=30 мм, 60тв; L=35 мм, 70тв; L=40 мм, 80тв.) Пластины изготовлены из титановых сплавов марки ВТ 1-0, ВТ 1-00, ВТ-6, обеспечивающие достаточную прочность и моделируемость пластин. Выполнение МРТ не противопоказано, так как материалом изготовления является титан, не создающий препятствий для выполнения МРТ. Отверстия пластины должны позволять введение стандартных винтов с созданием межфрагментарной компрессии. Пластины должны пройти термическую специальную обработку, повышающую поверхностную прочность в 1,3 - 1,5 раза на глубину не менее 0,3 мм. Крайние отверстия прямых узких и широких пластин должны иметь отверстия диаметром, позволяющим	шт	85	21 709,9	1 845 341,5	по письменной/устной заявке в течении 15 календарных дней в течение года

	проводить винты до Ø6,5 мм. Винты и пластины должны быть от одного производителя. Длина пластин не менее 70 мм и не более 170 мм, толщина не менее 10 мм и не более 16 мм, количество отверстий не менее 4 и не более 11. Прямые пластины (для бедра) должны иметь двухрядные симметричные отверстия, позволяющие объёмное сжатие костных обломков. Прилегающая к кости плоскость пластин на краях должна иметь закругления не менее 0,8 – 1 мм и овальные выемки для уменьшения плоскости контакта «пластина-кость». Отверстия прямых пластин должны иметь каплевидную овальную форму, закругляющуюся к узкой части, и расположены навстречу друг к другу (50/50). Глубина отверстий в пластине после установки винтов должна позволять устанавливать головку не менее чем на 3/4 (0,5 – 1 мм).					
3	Сверло Сверло должно быть изготовлено из нержавеющей медицинской стали 08X18H10 по ГОСТ 5632, 12X18 по ГОСТ 5632-72. Диаметр 2,0 - 4,5 мм, длина сверла не менее 200 мм. Твердость режущей части - 62...62 HRCэ, хвостовика - 30...45 HRCэ.	шт	2	21 175,0	42 350,0	по письменной/устной заявке в течении 15 календарных дней в течение года
4	Направитель Направитель должен быть изготовлен из нержавеющей медицинской стали 08X18H10 по ГОСТ 5632, 12X18 по ГОСТ 5632-72. Диаметр 2,5 - 5,2 мм для сверла 2,0 - 4,5 мм.	шт	1	53 900,0	53 900,0	по письменной/устной заявке в течении 15 календарных дней в течение года
5	Ключ Ключ должен быть изготовлен из нержавеющей медицинской стали 08X18H10 по ГОСТ 5632, 12X18 по ГОСТ 5632-72 под кортикальные винты соответствующих размеров.	шт	2	9 625,0	19 250,0	по письменной/устной заявке в течении 15 календарных дней в течение года
6	Шило № 1 Шило № 1 должно быть изготовлено из нержавеющей медицинской стали 08X18H10 по ГОСТ 5632, 12X18 по ГОСТ 5632-72 под кортикальные винты соответствующих размеров.	шт	1	9 625,0	9 625,0	по письменной/устной заявке в течении 15 календарных дней в течение года
7	Шило № 2 Шило № 2 должно быть изготовлено из нержавеющей медицинской стали 08X18H10 по ГОСТ 5632, 12X18 по ГОСТ 5632-72 под кортикальные винты соответствующих размеров.	шт	1	23 100,0	23 100,0	по письменной/устной заявке в течении 15 календарных дней в течение года

1. Наименование и местонахождение потенциальных поставщиков, представивших заявки:

№	Наименование потенциального поставщика	Адрес потенциальных поставщиков	Дата предоставления заявок	Время предоставления заявок
1	ТОО «КазМедбиотех»	РК, г.Актобе, переулок Самал, 4, тел: 8-747-598-3881	18.08.2020	14.02

2. Документация претендентов на поставку ИМН оценивались по соответствию требованиям установленным главой 4 «Правил организации и проведения закупа лекарственных средств, изделий медицинского назначения, фармацевтических услуг по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования». Сопоставление заявок проводились на основании предоставленных условий и цены.

3. Экспертные заключения не давались.

4. По результатам сопоставления ценовых предложений принято решение:

- по лотам № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 признать победителем закупа потенциального поставщика **ТОО «КазМедбиотех»** в связи с предоставлением менее двух заявок с ценовыми предложениями, в течение десяти календарных дней со дня признания победителем предоставить документы, подтверждающие соответствие квалификационным требованиям потенциального поставщика.

Председатель

Член комиссии

Член комиссии

Секретарь комиссии



Алимжанов А.



Тлеуова Г.Б.



Кульмуханова Г.У.



Истаева М. А.